



Za tepla válcované pásy a plechy

Hlubokotažné oceli

- kontinuálně za tepla válcované pásy a plechy z hlubokotažných ocelí vhodné k tváření za studena

DD11, DD12, DD13, DD14 dle EN 10111/ EN 10051

	Tloušťka:	1,00 – 8,00 mm
	Šíře:	8,00 - 2.000 mm

Jakost dle EN 10111	Dle VDA 239-100	Vybrané mechanické vlastnosti		
		Mez kluzu Rp _{0,2} (MPa)	Pevnost v tahu Rm (MPa)	Tažnost min. (%)
DD11		170 – 360	max. 440	24
DD12		170 – 340	max. 420	26
DD13		170 – 330	max. 400	29
DD14	HR2	170 – 310	380	32

Za tepla válcované pásy a plechy

Konstrukční oceli

- za tepla válcované pásy a plechy z konstrukčních nelegovaných ocelí s dobrou vrubovou houževnatostí

S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, E295, E335, E360 dle EN 10025/ EN 10051



Tloušťka: 1,00 – 8,00 mm

Šíře: 8,00 - 2.000 mm



Jakost dle EN 10111	Dle VDA 239-100	Vybrané mechanické vlastnosti		
		Mez kluzu Rp _{0,2} (MPa)	Pevnost v tahu Rm (MPa)	Tažnost min. (%)
S235JR		Min. 235	360 – 510	17 - 26
S235J0		Min. 235	360 – 510	-
S235J2		Min. 235	360 – 510	15 - 24
S275JR		Min. 275	430 – 580	15 - 23
S275J0		Min. 275	430 – 580	-
S275J2		Min. 275	430 – 580	13 – 21
S355JR		Min. 355	510 – 680	14 – 22
S355J0		Min. 355	510 – 680	-
S355J2		Min. 355	510 – 680	-
E295		Min. 295	490 – 660	10
E335		Min. 335	590 – 770	6
E360		Min. 360	690 – 900	3

Za tepla válcované pásy a plechy

Mikrolegované oceli

- za tepla válcované pásy a plechy z ocelí s vysokou mezí kluzu vhodné k tváření za studena a ke svařování

**S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S550MC, S600MC,
S650MC, S700MC dle EN 10149/ EN 10051**

 **Tloušťka:** 1,00 – 8,00 mm
 **Šíře:** 8,00 - 2.000 mm

Jakost	Dle VDA 239-100	Vybrané mechanické vlastnosti		
		Mez kluzu Rp 0,2 (MPa)	Pevnost v tahu Rm min. (MPa)	Tažnost min. (%)
S315MC	HR 300 MC	Min. 315	390 – 510	20
S355MC	HR 340 MC	Min. 355	430 – 550	19
S420MC	HR 420 MC	Min. 420	480 – 620	16
S460MC	HR 460 MC	Min. 460	520 – 670	14
S500MC	HR 500 MC	Min. 500	550 - 700	12
S550MC		Min. 550	600 – 760	12-14
S600MC		Min. 600	650 – 820	11-12
S650MC		Min. 650	700 – 880	10-12
S700MC		Min. 700	750 – 950	10-12