

## Warmgewalzte Bänder und Bleche

### Weiche Stähle zum Tiefziehen

- kontinuierlich warmgewalzte Bänder und Bleche aus weichen Stählen zum Tiefziehen geeignet zum Kaltumformen

**DD11, DD12, DD13, DD14 gemäss EN 10111/ EN 10051**

 **Dicke:** 1,00 – 8,00 mm

 **Breite:** 8,00 - 2.000 mm

| Güte | Laut VDA 239-100 | Ausgewählte mechanische Werte           |                           |                      |
|------|------------------|---|---------------------------|----------------------|
|      |                  | Streckgrenze<br>Rp <sub>0,2</sub> (MPa) | Zugfestigkeit<br>Rm (MPa) | Dehnung mind.<br>(%) |
| DD11 |                  | 170 – 360                               | max. 440                  | 24                   |
| DD12 |                  | 170 – 340                               | max. 420                  | 26                   |
| DD13 |                  | 170 – 330                               | max. 400                  | 29                   |
| DD14 | HR2              | 170 – 310                               | 380                       | 32                   |

## Warmgewalzte Bänder und Bleche

### Baustähle

- warmgewalzte Bänder und Bleche aus Baustählen mit guter Kerbschlagarbeit

**S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2, E295, E335, E360 gemäss EN 10025/ EN 10051**



**Dicke: 1,00 – 8,00 mm**



**Breite: 8,00 - 2.000 mm**

| Güte   | Laut VDA 239-100 | Ausgewählte mechanische Werte           |                           |                      |
|--------|------------------|---|---------------------------|----------------------|
|        |                  | Streckgrenze<br>Rp <sub>0,2</sub> (MPa) | Zugfestigkeit<br>Rm (MPa) | Dehnung mind.<br>(%) |
| S235JR |                  | Mind. 235                               | 360 – 510                 | 17 - 26              |
| S235J0 |                  | Mind. 235                               | 360 – 510                 | -                    |
| S235J2 |                  | Mind. 235                               | 360 – 510                 | 15 - 24              |
| S275JR |                  | Mind. 275                               | 430 – 580                 | 15 - 23              |
| S275J0 |                  | Mind. 275                               | 430 – 580                 | -                    |
| S275J2 |                  | Mind. 275                               | 430 – 580                 | 13 – 21              |
| S355JR |                  | Mind. 355                               | 510 – 680                 | 14 – 22              |
| S355J0 |                  | Mind. 355                               | 510 – 680                 | -                    |
| S355J2 |                  | Mind. 355                               | 510 – 680                 | -                    |
| E295   |                  | Mind. 295                               | 490 – 660                 | 10                   |
| E335   |                  | Mind. 335                               | 590 – 770                 | 6                    |
| E360   |                  | Mind. 360                               | 690 – 900                 | 3                    |

## Warmgewalzte Bänder und Bleche

### Mikrolegierte Stähle

- warmgewalzte Bänder und Bleche aus Stählen mit einer hohen Streckgrenze geeignet zum Kaltverformen und zum Schweißen

**S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S550MC, S600MC, S650MC, S700MC gemäss EN 10149/ EN 10051**

 Dicke: 1,00 – 8,00 mm  
 Breite: 8,00 - 2.000 mm

| Güte   | Laut VDA 239-100 | Ausgewählte mechanische Werte |                                 |                      |
|--------|------------------|-------------------------------|---------------------------------|----------------------|
|        |                  | Streckgrenze<br>Rp 0,2 (MPa)  | Zugfestigkeit<br>Rm mind. (MPa) | Dehnung mind.<br>(%) |
| S315MC | HR 300 MC        | Mind. 315                     | 390 – 510                       | 20                   |
| S355MC | HR 340 MC        | Mind. 355                     | 430 – 550                       | 19                   |
| S420MC | HR 420 MC        | Mind. 420                     | 480 – 620                       | 16                   |
| S460MC | HR 460 MC        | Mind. 460                     | 520 – 670                       | 14                   |
| S500MC | HR 500 MC        | Mind. 500                     | 550 - 700                       | 12                   |
| S550MC |                  | Mind. 550                     | 600 – 760                       | 12-14                |
| S600MC |                  | Mind. 600                     | 650 – 820                       | 11-12                |
| S650MC |                  | Mind. 650                     | 700 – 880                       | 10-12                |
| S700MC |                  | Mind. 700                     | 750 – 950                       | 10-12                |