



Warmgewalzte Bänder und Bleche

Weiche Stähle zum Tiefziehen

- kontinuierlich warmgewalzte Bänder und Bleche aus weichen Stählen zum Tiefziehen
geeignet zum Kaltumformen

DD11, DD12, DD13, DD14 gemäss EN 10111/ EN 10051

 **Dicke:** 1,00 – 8,00 mm

 **Breite:** 8,00 - 2.000 mm

Güte	Laut VDA 239-100	Ausgewählte mechanische Werte		
		Streckgrenze Rp _{0,2} (MPa)	Zugfestigkeit Rm (MPa)	Dehnung mind. (%)
DD11		170 – 360	max. 440	24
DD12		170 – 340	max. 420	26
DD13		170 – 330	max. 400	29
DD14	HR2	170 – 310	380	32

Warmgewalzte Bänder und Bleche

Baustähle

- warmgewalzte Bänder und Bleche aus Baustählen mit guter Kerbschlagarbeit

**S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2,
E295, E335, E360 gemäss EN 10025/ EN 10051**



Dicke: 1,00 – 8,00 mm



Breite: 8,00 - 2.000 mm

Güte	Laut VDA 239-100	Ausgewählte mechanische Werte		
		Streckgrenze Rp _{0,2} (MPa)	Zugfestigkeit Rm (MPa)	Dehnung mind. (%)
S235JR		Mind. 235	360 – 510	17 - 26
S235J0		Mind. 235	360 – 510	-
S235J2		Mind. 235	360 – 510	15 - 24
S275JR		Mind. 275	430 – 580	15 - 23
S275J0		Mind. 275	430 – 580	-
S275J2		Mind. 275	430 – 580	13 – 21
S355JR		Mind. 355	510 – 680	14 – 22
S355J0		Mind. 355	510 – 680	-
S355J2		Mind. 355	510 – 680	-
E295		Mind. 295	490 – 660	10
E335		Mind. 335	590 – 770	6
E360		Mind. 360	690 – 900	3

Warmgewalzte Bänder und Bleche

Mikrolegierte Stähle

- warmgewalzte Bänder und Bleche aus Stählen mit einer hohen Streckgrenze geeignet zum Kaltverformen und zum Schweißen

**S315MC, S355MC, S420MC, S460MC, S500MC, S550MC, S600MC,
S650MC, S700MC gemäss EN 10149/ EN 10051**



Dicke: 1,00 – 8,00 mm



Breite: 8,00 - 2.000 mm

Güte	Laut VDA 239-100	Ausgewählte mechanische Werte		
		Streckgrenze Rp 0,2 (MPa)	Zugfestigkeit Rm mind. (MPa)	Dehnung mind. (%)
S315MC	HR 300 MC	Mind. 315	390 – 510	20
S355MC	HR 340 MC	Mind. 355	430 – 550	19
S420MC	HR 420 MC	Mind. 420	480 – 620	16
S460MC	HR 460 MC	Mind. 460	520 – 670	14
S500MC	HR 500 MC	Mind. 500	550 - 700	12
S550MC		Mind. 550	600 – 760	12-14
S600MC		Mind. 600	650 – 820	11-12
S650MC		Mind. 650	700 – 880	10-12
S700MC		Mind. 700	750 – 950	10-12